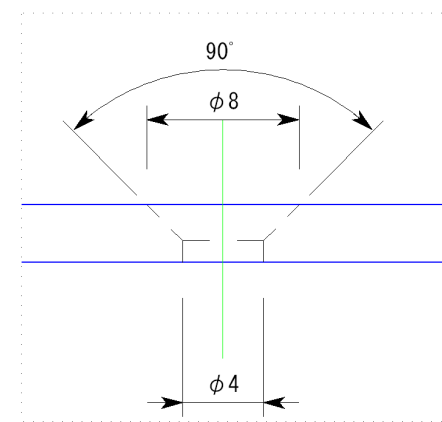
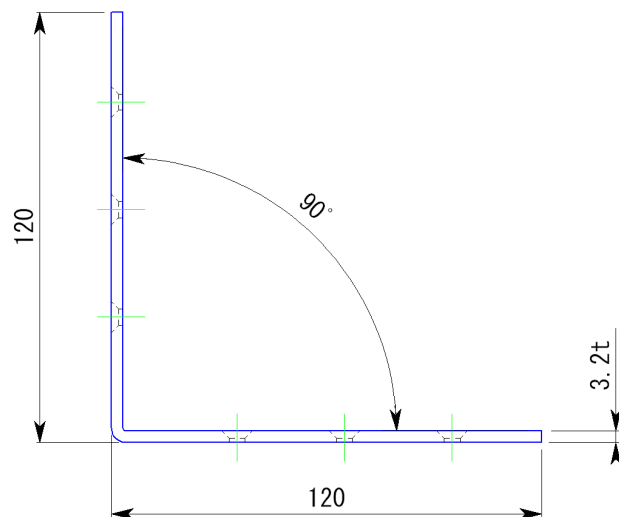
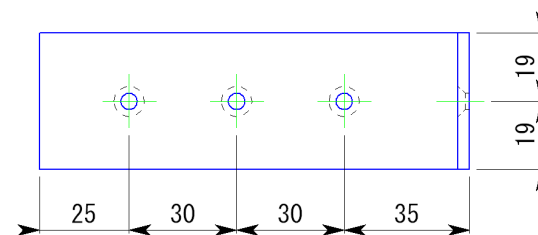
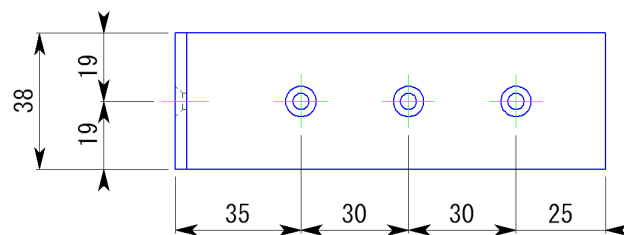


副番	改訂日	改訂内容	改訂者	検認者
△				
△				



皿加工部詳細

材 質	SPCC	板 厚	3.2t
表面処理	ユニクロメッキ		
一般公差	指定無き公差はJIS 0408-Bによること		
日 付	尺 度		製品名
H12.7	1:1		L型ブラケット
設計 園 原	照査 柳 原	図面名	
製図 園 原	検図 柳 原		
株式会社		図 番	SRK00118